




---

 AVELLINO

## **Nota chiusura Stabilimento Arcelor Mittal Avellino Canossa (Stabilimento di Luogosano)**

Lo stabilimento TUBISUD ITALIA nasce all'indomani del terremoto del 1980 la cui proprietà Gruppo Abate, beneficia di un finanziamento pubblico di circa 38 miliardi di lire a fondo perduto, per effetto della legge sulla reindustrializzazione delle aree colpite dal sisma ex art 32 della legge famosa legge 219 del 1982.

L'opificio viene insediato presso l'area industriale San Mango- Luogosano, una delle venti nuove aree industriali create nella ricostruzione post terremoto.

Il costo dell'investimento per l'infrastrutturazione, affidata al consorzio INCOMIR ammonta a circa 200.000.000.000 di lire, così impegnati:

Infrastruttura Nucleo Industriale (fognature, acquedotti, ecc )	45.641.996.440
Strada Ofantina San Mango	150.139.347.182
Svincolo ferroviario	4.091.925.645
<b>TOTALE</b>	<b>LIRE 199.873.239.267</b>

Lo Stabilimento specializzato per l'attività di preverniciato zincato di laminati piani dell'acciaio e lavorazioni in acciaio, va in produzione nel 1988. Per circa dieci anni lo stabilimento, oltre a preverniciare e commercializzare prodotto autonomamente effettuerà, anche lavorazione in conto terzi per l'Ilva di Taranto.

Nel 2001 lo stabilimento cambia proprietà e viene acquisito dal gruppo francese USINOR attraverso Magona Italia, che vantava dei crediti nei confronti della società gestita dalla famiglia Abbate.

Nel 2002, dopo la fusione di USINOR e ACERALIA, nasce il gruppo ARCELOR.

Nel 2006 l'indiana MITTAL acquista l'ARCELOR e nasce il più grande produttore di acciaio al mondo ARCELOR MITTAL, con sede legale in Lussemburgo, attuale proprietaria dello stabilimento di Luogosano.

Il gruppo Arcelor Mittal è proprietaria sul territorio europeo di stabilimenti con lo stesso tipo di attività in Francia, Germania, Belgio e Polonia



AVELLINO

## DESCRIZIONE AZIENDA E PRODUZIONI

ESTENSIONE STABILIMENTO	19.823 MQ COPERTI
ADDETTI ATTUALI	70

Nello stabilimento vengono svolte le seguenti attività:

- **Linea di verniciatura**

Impianto di pretrattamento e verniciatura in continuo di coils zincati.

Vengono verniciati i prodotti di acciaio zincato con queste caratteristiche:

Spessore	da 0,29 a 1,8 mm
Larghezza	6,60 a 1540 mm
Velocità di lavorazione	75 metri al minuto
Costo quantificato per la trasformazione del prodotto circa	122 euro a tonnellata

- **Centro servizi**

In questo reparto si effettuano si spianature e taglio dei coils:

1. verniciate (per elettrodomestici o edilizia),
2. decapato (per settore auto)
3. zincato (per impalcature edilizia).

Il reparto è dotato di queste attrezzature;

N.2 Slitting (taglio longitudinale) per coils acciaio

N.1 Spianatrice (taglio trasversale) per coils acciaio

N.1 Bandellatrice (taglio trasversale) per coils acciaio

## Performance produttiva

Il costo della trasformazione del prodotto, come detto, nello stabilimento di Luogosano si aggira sui circa 122 eur/tonnellata. In altri stabilimenti del gruppo che svolgono la stessa attività il costo della sola trasformazione del prodotto arriva a 210 eur/ tonnellata, ad esempio Montataire(Francia)



---

AVELLINO

**CLIENTI:** Pannellatori, Isopan, Italpannelli, Aliben, Lattonedil, europrofil, Profilitek, Lamital, Tresoldi, Mazzonetti, AmCln

**FORNITORI:** Acciaierie del gruppo Mittal della Francia, Spagna e Belgio.  
Solo il 20% della materia prima viene acquistata in Italia da Marcegaglia.

**Criticità** – Posizione logistica e spese per la stessa molte elevate.

**Elementi di positività:** Flessibilità e professionalità delle maestranze, versatilità nella produzione di lotti di piccola quantità (nicchia di mercato).

### **Considerazioni e proposte**

Partendo dalle criticità evidenziate dall'azienda nella lettera di avvia della procedura di licenziamento collettivo vorremmo offrire le nostre considerazioni:

Benchè sia oggettivo l'aggravio di costo che la logistica pesa sul costo finale di circa 90 euro a tonnellata, occorre considerare, che l'azienda approvvigiona la materia prima utilizzando trasporto su ferro e gomma a quantità non elevata.

Questi costi potrebbero ridursi se il trasporto fosse affidato alle navi, si stima possa arrivare a 10 euro a tonnellata.

Tuttavia, si potrebbe prendere in considerazione l'ipotesi che Luogosano possa riprendere ad approvvigionarsi dalla ex Ilva di Taranto, quando questa tornerà a produrre a massima capacità, considerata la irrilevante distanza dall'acciaierie pugliese.

Inoltre, la versatilità dello stabilimento si potrebbe considerare un aumento di prodotto preverniciato, ovvero aggiungere:

- Alluminio
- Acciaio inox
- Laminato a freddo
- Elettrodomestico
- Finto legno
- Finto rame

In ogni caso prodotti di nicchia, che stabilimenti avrebbero difficoltà a svolgere.



---

AVELLINO

## **CONDIZIONE DI SVILUPPO E POLITICHE INDUSTRIALI**

Sulla questione logistica, come è noto, è in corso di elaborazione la progettazione la cd stazione logistica in prossimità della Stazione alta velocità che dovrà nascere sul territorio di Flumeri (AV). Un hub che consentirà di gestire le materie prime che saranno utilizzate dalle aziende dell'irpinia che saranno trasportate su ferro.

A tal proposito è in corso uno studio di fattibilità che possa completare la bretella di San Mango che colleghi la nascente HUB a Flumeri.

## **RICHIESTE DEL SINDACATO**

- Ritiro dei licenziamenti;
- Convocazione di un tavolo Istituzionale per favorire una interlocuzione tra Azienda Organizzazioni Sindacali affinché venga previsto un piano di rilancio delle attività;
- Verifica dell'esistenza di potenziali acquirenti;
- Tutela dei 70 occupati.

*AVELLINO, 17 MARZO 2025*

***FIM FIOM UILM - AVELLINO***

***LUIGI GALANO – GIUSEPPE MORSA- GAETANO ALTIERI***

***RSU ARCELOR MITTAL***

***MICHELE RIZZO- FRANCESCO ERCOLINO – IVANO MARTINO***